

대용량형 에어 유니트 (SAU)

SAU800~900 / SAU820~920 시리즈



SAU800



SAU820

주문형식

SAU 8 00 - 14 DG - MeP

- ① 에어유니트
- ② 몸체 사이즈
 - 8 - 1 1/2
 - 9 - 2
- ③ 조합구성기
 - 00
 - 필터(SAF)
 - 레귤레이터(SAR)
 - 루브리케이터(SAL)
 - 20
 - 필터(SAF)
 - 레귤레이터(SAR)
- ④ 나사종류
 - 무기호 - Rc(PT)
 - N - NPT
 - G - G(PF)
- ⑤ 관접속구경

기호	사이즈	몸체 사이즈	
		8	9
12	1 1/4	●	
14	1 1/2	●	
20	2		●
- ⑥ 부속품(옵션)
 - 무기호 - 게이지없음 / 수동 드레인
 - D - 오토드레인

기호	드레인 연결부
D	원터치취팅(φ6mm)
Dn	닛볼(PT 1/8)

 - G - 게이지
- ⑦ 바울
 - PcS - PC바울 + 스틸가드
 - MeP - 파이프형 표시창 메탈바울

표준사양

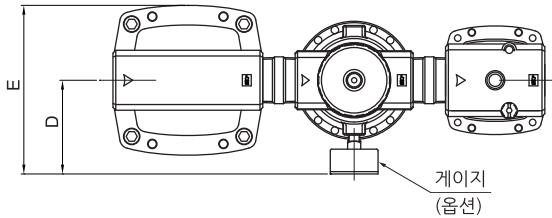
사용유체	압축공기
최고사용압력	10bar (1.0MPa)
보증내압력	15bar (1.5MPa)
주위온도 및 사용유체온도	-5 ~ 60℃ (동결없어야 함)
설정압력범위(SAR)	0.5~8.5bar (0.05~0.85MPa)
여과도(SAF)	5μm (옵션: 40)
추천사용유(SAL)	터빈유 1종 (ISO VG32)
구조(SAR)	내부 파일럿식 릴리프 타입 (파일럿 에어 상시 블리드)
압력계 접속구경(SAR)	1/4

사용시 주의사항

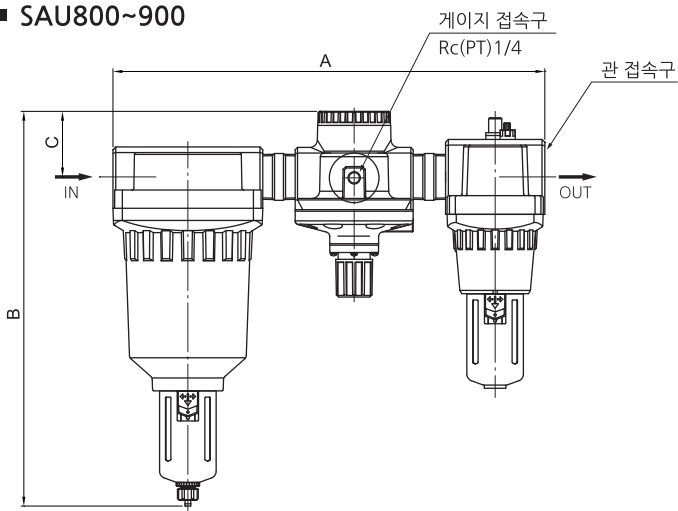
- ① 바울의 재질이 폴리카보네이트인 경우 신나, 사염화탄소, 클로로포름, 초산에스텔, 시크로헥산, 트리클로로에틸렌, 황산, 유산등 화학약품의 사용 또는 약품에 노출된 환경에서의 사용은 피해 주십시오.
- ② 바울이 부착되어 있는 기기는 바울을 아래방향으로 하여 수직으로 설치해 주십시오. 드레인 배출 불량이나 적하를 확인할 수 없게 되는 경우가 있습니다.
- ③ 출구압력의 설정범위는 입구 압력의 85% 이하로 실행해 주십시오. 85%를 넘어서 설정하면 유량이나 입구압력 변동의 영향을 받기 쉬워지게 되어 불안정하게 됩니다.
- ④ 핸들을 이용한 압력설정은 상승방향으로 실행하며, 압력 설정 후에는 핸들을 잠궈 주십시오. 하강 방향으로 압력 을 설정하면 초기 설정압력 보다 낮아지는 경우가 있습니다. 핸들을 우회전하면 출구압력 상승, 좌회전하면 압력이 하강됩니다.
- ⑤ 오토드레인 사용시 드레인호스는 지름 4mm이상, 길이는 1m이내 에서 사용해 주십시오. 또한 드레인호스 설치가 위쪽을 향하는 것을 피하여 주십시오.
- ⑥ 오토드레인 부착시는 1.5bar이상의 압력에서 사용하여 주십시오.
- ⑦ 오토드레인 고장시 원터치취팅부를 수직방향으로 2~3회 작동시켜 주십시오.
- ⑧ 수동드레인의 경우 드레인의 액면이 측면지시선에 다다르면 드레인부 너트를 돌려서 드레인을 배출시켜 주십시오.

외형치수도(mm)

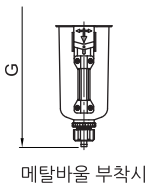
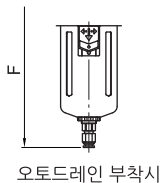
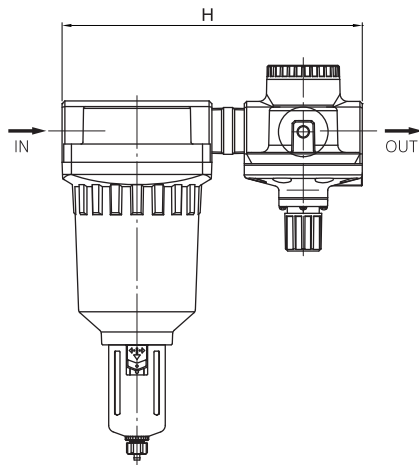
SAU 800~920

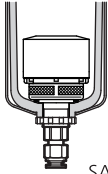



■ SAU800~900



■ SAU820~920



옵션	D : 오토드레인	G : 게이지
품명	 SAD400	 G50, R1/4

품명	관접속구경	A	B	C	D	E	F	G	H
SAU800 / SAU820	1 1/4, 1 1/2	462	415	68.5	103	183	422	417.7	321
SAU900 / SAU920	2	520	493.3	78	119	209	500.3	496	377