

# 고압용 필터 레귤레이터 (SAW)

## SAW200H~600H 시리즈

• 고압하에서 사용할 수 있도록 부품 및 재질에서 제약이 있을 수 있습니다.



SAW200H



SAW300H



SAW400H



SAW600H

### 주문형식

SAW 4 00 H - 04 BG

① 필터레귤레이터

② 몸체 사이즈

- 2 - 1/4
- 3 - 3/8
- 4 - 1/2, 3/4
- 6 - 1

③ 고압용

④ 나사종류

- 무기호 - Rc(PT)
- N - NPT
- G - G(PF)

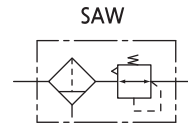
⑤ 관접속구경

기호	사이즈	몸체 사이즈			
		2	3	4	6
01	1/8	●			
02	1/4	●	●		
03	3/8		●		
04	1/2			●	
06	3/4			●	●
10	1				●

⑥ 부속품(옵션)

- 무기호 - 브라켓없음 / 게이지없음
- B - 브라켓
- G - 게이지(동근형 게이지)

### 표시기호



### 표준사양

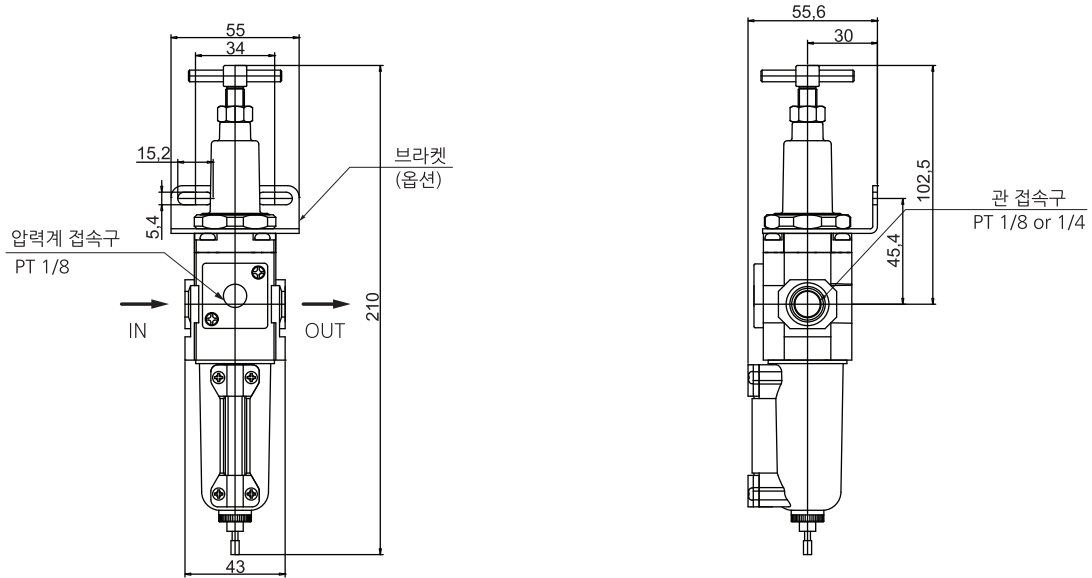
사용유체	압축공기			
보증내압력	30bar (3MPa)			
최고사용압력	20bar (2MPa)			
주위온도 및 사용유체온도	-5 ~ 60℃ (동결없어야 함)			
설정압력범위	1~17bar (0.1~1.7MPa)			
압력계 접속구경	SAW200H	SAW300H	SAW400H	SAW600H
	1/8			1/4
구조	릴리프타입			

### 사용시 주의사항

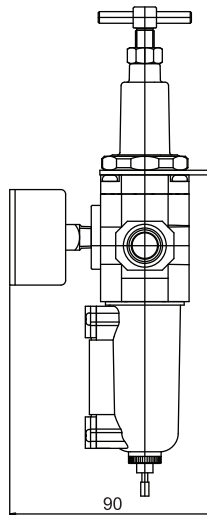
- ① 출구압력의 설정범위는 입구 압력의 85% 이하로 실행해 주십시오. 85%를 넘어서 설정하면 유량이나 입구압력 변동의 영향을 받기 쉬워지게 되어 불안정하게 됩니다.
- ② 핸들을 이용한 압력설정은 상승방향으로 실행하며, 압력 설정 후에는 핸들을 잠궈 주십시오. 하강 방향으로 압력을 설정하면 초기 설정압력 보다 낮아지는 경우가 있습니다. 핸들을 우회전하면 출구압력 상승, 좌회전하면 압력이 하강됩니다.
- ③ 고정도 릴리프 감도나 설정정도가 요구되는 회로에서 사용되는 경우에는 당사로 확인해 주십시오.
- ④ 입구 압력을 빼내어도 잔압처리(출구압력 제거)는 할 수 없습니다. 잔압처리를 실행하는 경우에는 역류기능 부착 타입을 선정해 주십시오.


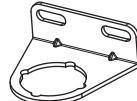
## 외형치수도(mm)

### ■ SAW200H-□02□□



### ■ 기타 옵션부착시 치수



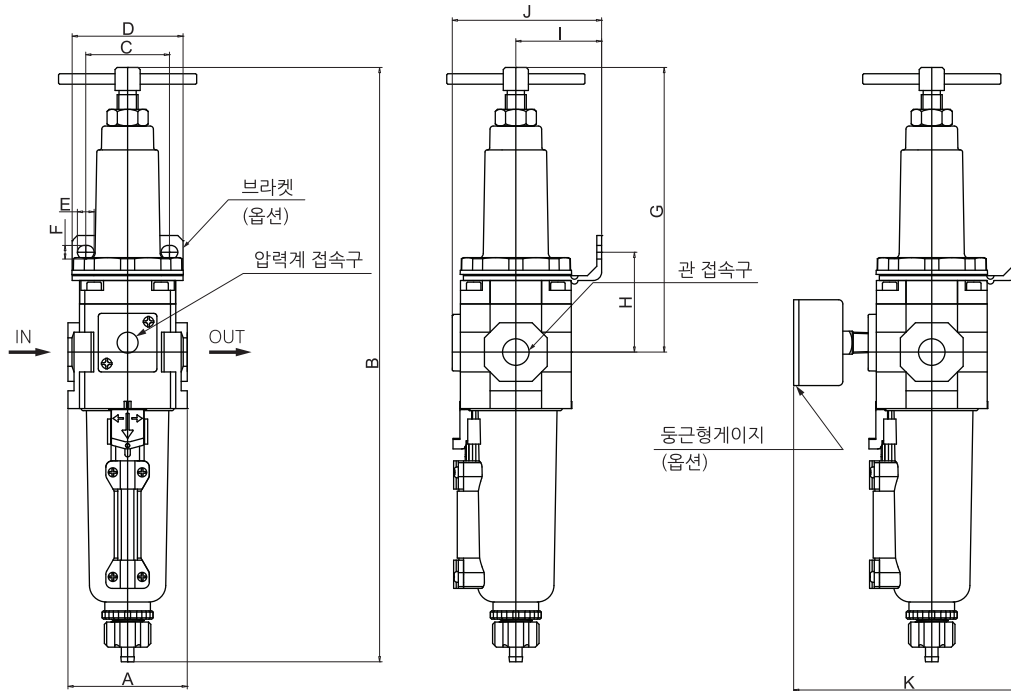
옵션	G : 등근형 게이지	B : 브라켓
품명	 Gh40, R1/8	 B220



# SAW200H~600H

## 외형치수도(mm)

### SAW 300H~400H

- SAW300H□-□03□□
- SAW400H□-□04(06)□□



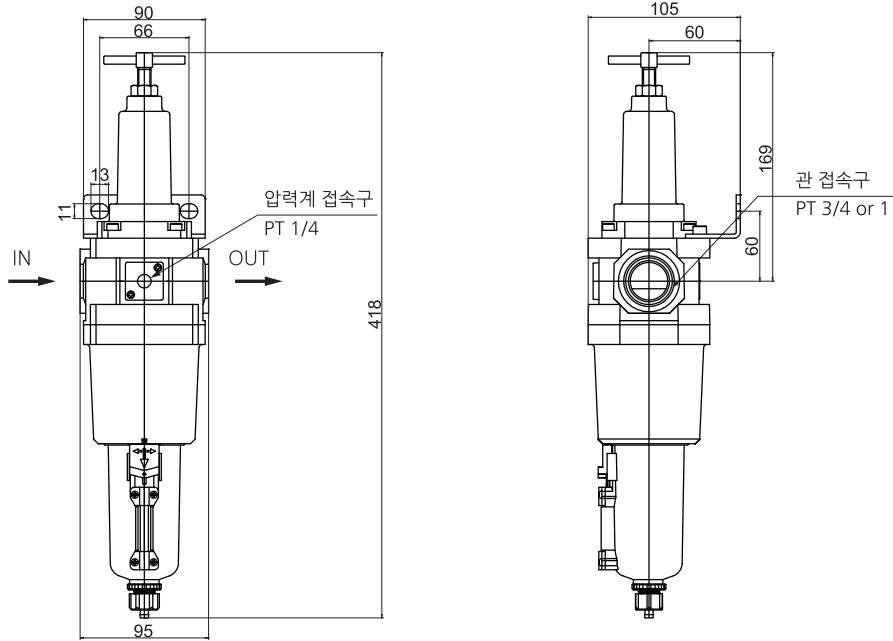
옵션	G : 동근형 게이지	B : 브라켓
품명	 SAW300H : Gh40, R1/8 SAW400-04(06)H : Gh50, R1/4	 SAW300H : B320 SAW400-04(06)H : B420

형식	관 접속구	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
SAW300H-03	1/4, 3/8	57	284	35	53	13	6.5	136	47.7	41	72	105
SAW400H-04	1/2	75	314	50	70	14.5	8.5	155	54	50	87	129
SAW400H-06	3/4	75	320	50	70	14.5	8.5	157.5	56.5	50	87	129

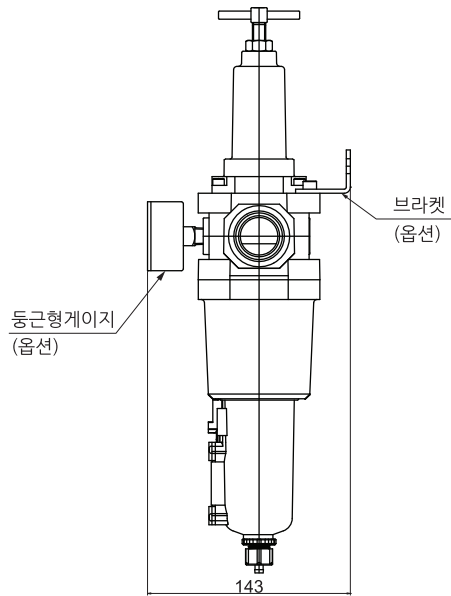
외형치수도(mm)


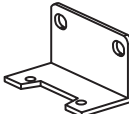
SAW 600H

- SAW600H□-□06□□
- SAW600H□-□10□□



- 기타 옵션부착시 치수



옵션	G : 동근형 게이지	B : 브라켓
품명	 Gh50, R1/4	 B622