

에어 레귤레이터 (SAR)

SAR2000M

SAR2000T~3000T



SAR2000T



SAR3000T



SAR2000M

주문형식

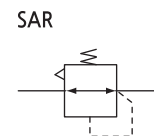
SAR 20 00 M - BG

- ① 에어 레귤레이터
- ② 몸체 사이즈
 - 20 - 1/4
 - 30 - 3/8
- ③ 핸들종류
 - M - 표준형 (눅핸들)
 - T - T형 핸들
- ④ 나사종류
 - 무기호 - Rc(PT)
 - N - NPT
 - G - G(PF)
- ⑤ 관접속구경

기호	사이즈	몸체 사이즈	
		20	30
02	1/4	●	
03	3/8		●

- 3000T으로 주문가능
- ⑥ 부속품(옵션)
 - 무기호 - 브라켓없음 / 게이지없음
 - B - 브라켓
 - G - 게이지

표시기호



표준사양

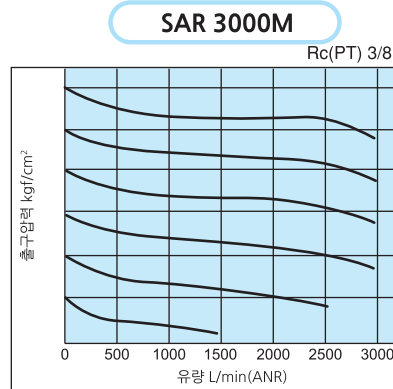
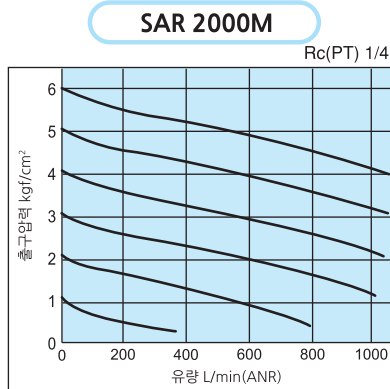
사용유체	압축공기
최고사용압력	10bar (1.0MPa)
보증내압력	15bar (1.5MPa)
주위온도 및 사용유체온도	-5 ~ 60℃ (동결없어야 함)
설정압력범위	0.5~8.5bar (0.05~0.85MPa)
압력계 접속구경	1/8
구조	릴리프타입

사용시 주의사항

- ① 출구압력의 설정범위는 입구 압력의 85% 이하로 실행해 주십시오. 85%를 넘어서 설정하면 유량이나 입구압력 변동의 영향을 받기 쉬워지게 되어 불안정하게 됩니다.
- ② 핸들을 이용한 압력설정은 상승방향으로 실행하며, 압력 설정 후에는 핸들을 잠궂어 주십시오. 하강 방향으로 압력 을 설정하면 초기 설정압력 보다 낮아지는 경우가 있습니다. 핸들을 우회전하면 출구압력 상승, 좌회전하면 압력이 하강됩니다.
- ③ 고정도 릴리프 감도나 설정정도가 요구되는 회로에서 사용되는 경우에는 당사로 확인해 주십시오.
- ④ 입구 압력을 빼내어도 잔압처리(출구압력 제거)는 할 수 없습니다. 잔압처리를 실행하는 경우에는 역류기능 부착 타입을 선정해 주십시오.

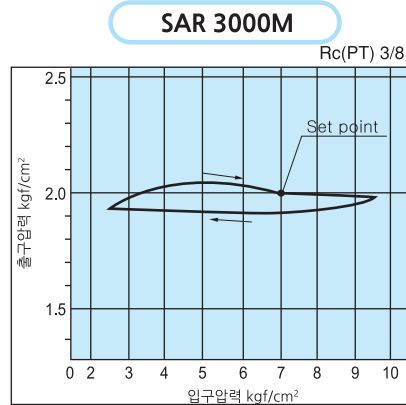
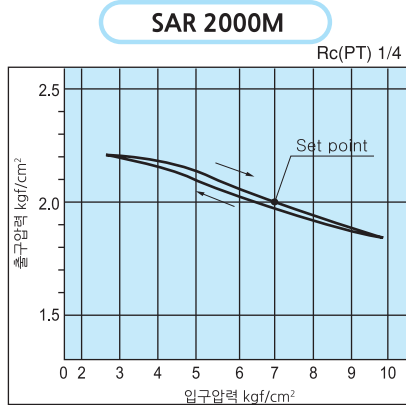
유량특성

조건 : 입구압력 7kg/cm²

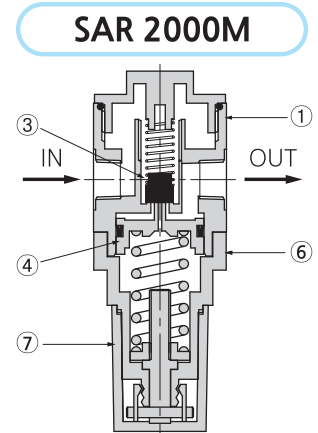
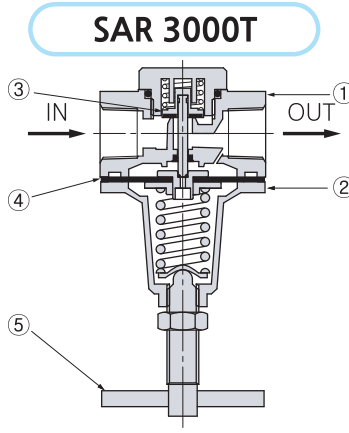
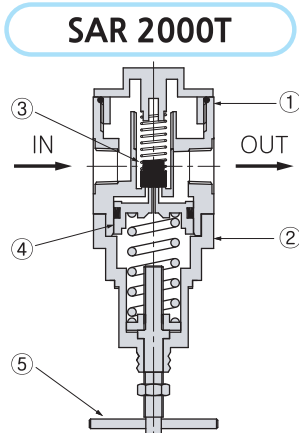


압력특성

조건 : 입구압력 7kg/cm², 출구압력 2kg/cm², 유량 20L/min(ANR)



구조도

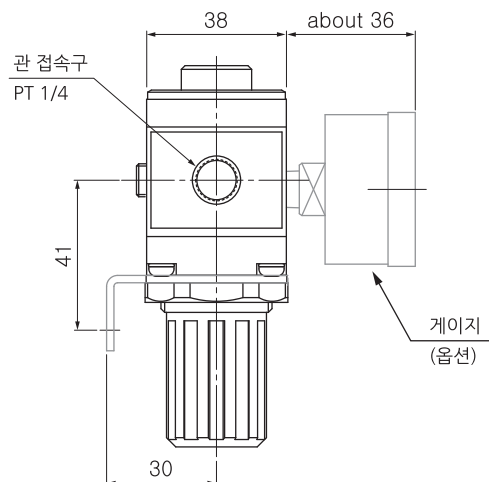
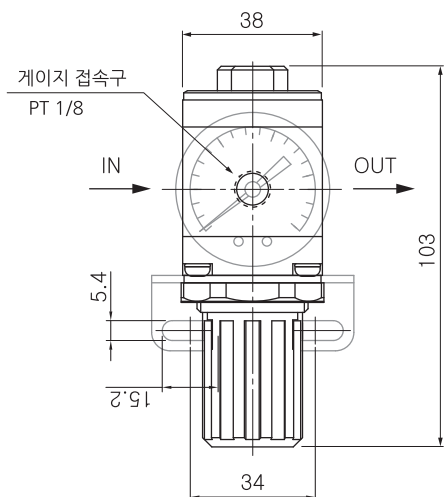


No.	명 칭	재 질
①	보디	알루미늄 다이캐스팅
②	커버	알루미늄 다이캐스팅
③	체크밸브 Ass'y ^{주1)}	황동, NBR
④	다이아후렘 Ass'y ^{주2)}	NBR
⑤	핸들	Steel
⑥	커버	N66G
⑦	핸들	ABS

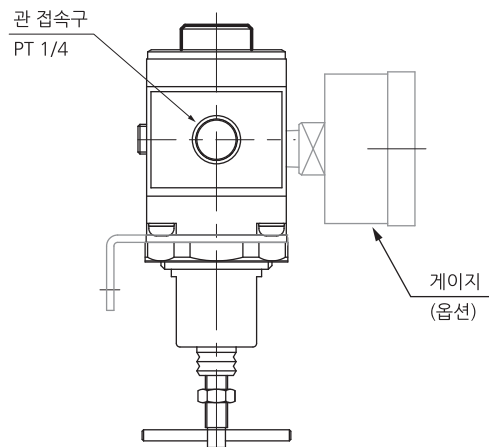
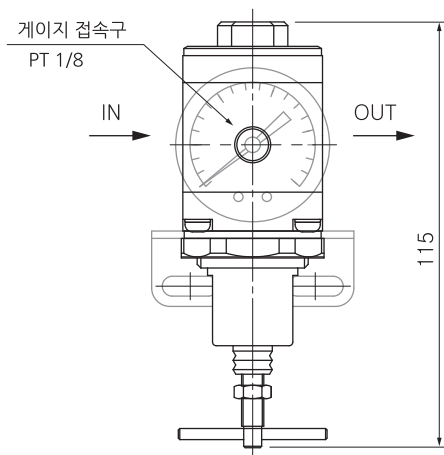
주) 1. SAR2000M 체크밸브는 우레탄재질 입니다.
2. SAR2000M 다이아후렘은 피스톤타입 입니다.

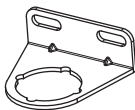
외형치수도(mm)

SAR 2000M



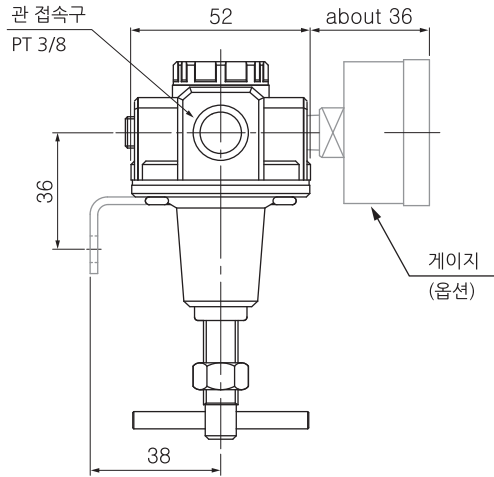
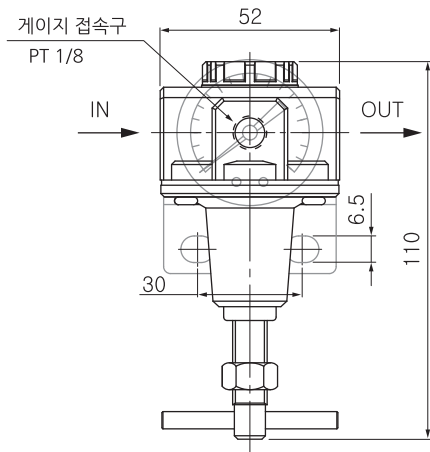
SAR 2000T



옵션	B : 브라켓	G : 게이지
품명	 B220	 G40, R1/8

외형치수도(mm)

SAR 3000T



옵션	B : 브라켓	G : 게이지
품명	 B320	 G40, R1/8