

에어 유니트 (SAU2010M)

필터 레귤레이터 + 루브리케이터

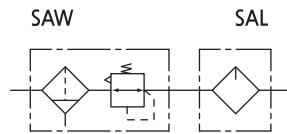


SAU2010M

주문형식

SAU	20	10	M-	02	DG	- MeP
①	에어유니트					
②	몸체 사이즈					
	20 - 1/4					
③	조합구성기기					
	10	필터 레귤레이터(SAW) 루브리케이터(SAL)				
④	나사종류					
	무기호 - Rc(PT) N - NPT G - G(PF)					
⑤	관접속구경					
	기호 사이즈 몸체 사이즈	20	30	40	60	
	02 1/4 ●					
⑥	부속품(옵션)					
	무기호 - 게이지없음 / 수동 드레인 D - 차압식 오토드레인 주) 1. SAW2000M은 표준이 차압식 오토드레인입니다. G - 게이지					
⑦	바울					
	무기호 - PC바울 MeP - 파이프형 표시창 메탈바울					

표시기호



표준사항

조합구성기기	필터레귤레이터 + 루브리케이터
사용유체	압축공기
최고사용압력	10bar (1.0MPa)
보증내압력	15bar (1.5MPa)
주위온도 및 사용유체온도	-5~60°C (동결없어야 함)
설정압력범위(SAW)	0.5~8.5bar (0.05~0.85MPa)
여과도(SAW)	10μm (옵션: 2, 5, 20, 40)
추천사용유(SAL)	터빈유 1종 (ISO VG32)
바울 재질(SAW, SAL)	폴리카보네이트 (옵션: ALDC)
구조(SAW)	릴리프타입

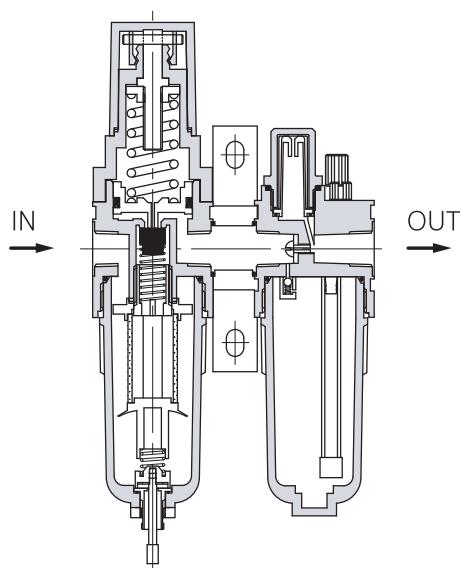
사용시 주의사항

- ① 바울의 재질이 폴리카보네이트인 경우 신나, 사염화탄소, 클로로포름, 초산에스텔, 시크로헥산, 트리클로로에틸렌, 황산, 유산등 화학약품의 사용 또는 약품에 노출된 환경에서의 사용은 피해 주십시오.
- ② 바울이 부착되어 있는 기기는 바울을 아랫방향으로 하여 수직으로 설치해 주십시오. 드레인 배출 불량이나 적하를 확인할 수 없게 되는 경우가 있습니다.
- ③ 출구압력의 설정범위는 입구 압력의 85% 이하로 실행해 주십시오. 85%를 넘어서 설정하면 유량이나 입구압력 변동의 영향을 받기 쉬워지게 되어 불안정하게 됩니다.
- ④ 핸들을 이용한 압력설정은 상승방향으로 실행하며, 압력 설정 후에는 핸들을 잡아 주십시오. 하강 방향으로 압력을 설정하면 초기 설정압력 보다 낮아지는 경우가 있습니다. 핸들을 우회전하면 출구압력 상승, 좌회전하면 압력이 하강됩니다.
- ⑤ 오토드레인 사용시 드레인호스는 지름 4mm이상, 길이는 1m이내에서 사용해 주십시오. 또한 드레인호스 설치가 위쪽을 향하는 것을 피하여 주십시오.
- ⑥ 오토드레인 부착시는 1.5bar이상의 압력에서 사용하여 주십시오.
- ⑦ 오토드레인 고장시 원터치휘팅부를 수직방향으로 2~3회 작동시켜 주십시오.
- ⑧ 수동드레인의 경우 드레인의 액면이 축면지시선에 다다르면 드레인부너트를 돌려서 드레인을 배출시켜 주십시오.

구조도

SAU 2010M

필터 레귤레이터 루브리케이터

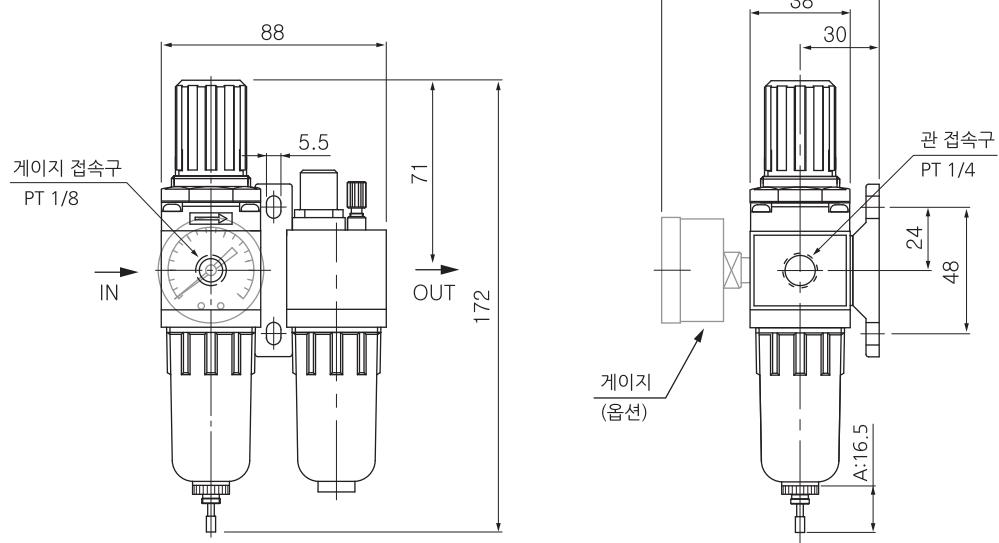


SAU2010M

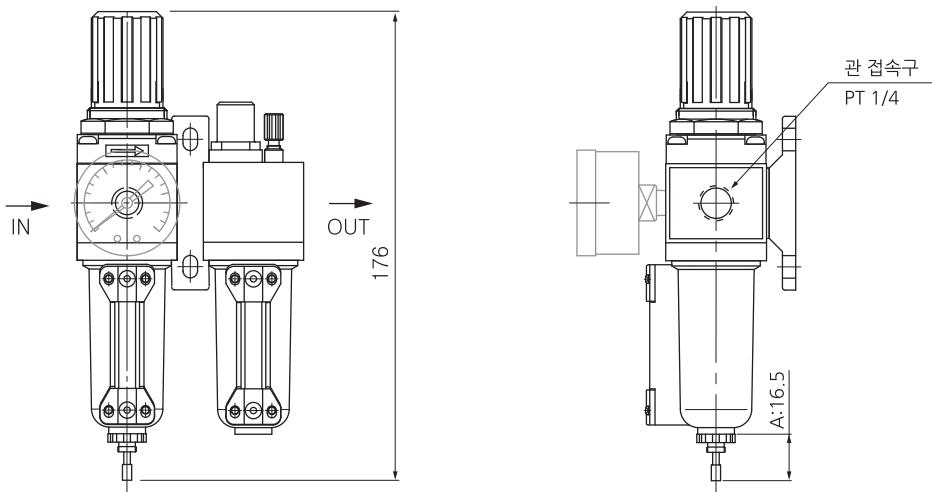
외형치수도(mm)

SAU 2010M

■ PC바울 탑입



■ 메탈바울 탑입



옵션	D : 차압식 오토드레인	G : 게이지
품명	