

# 필터 레귤레이터 (SAW)

- SAW시리즈는 필터와 레귤레이터가 일체화된 시리즈로서 공간 절약과 배관 절약화에 유용합니다.



SAW2000M

## 주문형식

SAW 20 00M- 02 BDG - MeP

① 필터 레귤레이터

② 몸체 사이즈  
20 - 1/4

③ 나사종류  
무기호 - Rc(PT)  
N - NPT  
G - G(PF)

④ 관접속구경

기호	사이즈	몸체 사이즈			
		20	30	40	60
02	1/4	●			

⑤ 부속품(옵션)

무기호 - 브라켓없음 / 수동 드레인 / 게이지없음

B - 브라켓

D - 차압식 오토드레인

주) 1. SAW2000M은 표준이 차압식 오토드레인입니다.

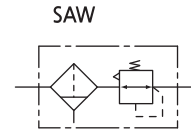
G - 게이지

⑥ 바울

무기호 - PC바울

MeP - 파이프형 표시창 메탈바울

## 표시기호



## 표준사양

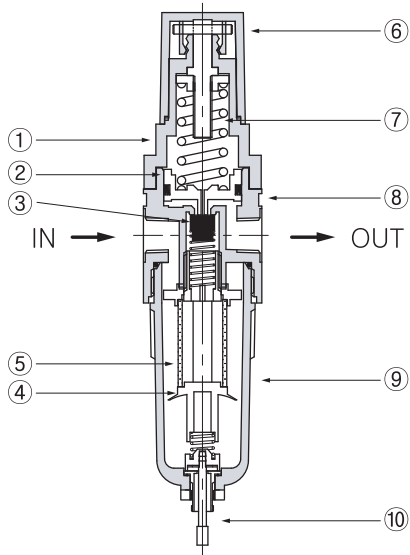
사용유체	압축공기
최고사용압력	10bar (1.0MPa)
보증내압력	15bar (1.5MPa)
주위온도 및 사용유체온도	-5 ~ 60℃ (동결없어야 함)
설정압력범위	0.5~8.5bar (0.05~0.85MPa)
여과도	10μm (옵션: 2, 5, 20, 40)
바울 재질	폴리카보네이트 (옵션: ALDC)
구조	릴리프타입

## 사용시 주의사항

- 출구압력의 설정범위는 입구 압력의 85% 이하로 실행해 주십시오. 85%를 넘어서 설정하면 유량이나 입구압력 변동의 영향을 받기 쉬워지게 되어 불안정하게 됩니다.
- 핸들을 이용한 압력설정은 상승방향으로 실행하며, 압력 설정 후에는 핸들을 잠겨 주십시오. 하강 방향으로 압력 을 설정하면 초기 설정압력 보다 낮아지는 경우가 있습니다. 핸들을 우회전하면 출구압력 상승, 좌회전하면 압력이 하강됩니다.
- 고정도 릴리프 감도나 설정정도가 요구되는 회로에서 사용되는 경우에는 당사로 확인해 주십시오.
- 입구 압력을 빼내어도 잔압처리(출구압력 제거)는 할 수 없습니다. 잔압처리를 실행하는 경우에는 역류기능 부착 타입을 선정해 주십시오.
- 오토드레인 사용시 드레인호스는 지름 4mm이상, 길이는 1m이내 에서 사용해 주십시오. 또한 드레인호스 설치가 위쪽을 향하는 것을 피하여 주십시오.
- 오토드레인 부착시는 1.5bar이상의 압력에서 사용하여 주십시오.
- 오토드레인 고장시 원터치취팅부를 수직방향으로 2~3회 작동시켜 주십시오.
- 수동드레인의 경우 드레인의 액면이 측면지시선에 다르면 드레인부 너트를 돌려서 드레인을 배출시켜 주십시오.

구조도

SAW 2000M



■ 구성부품

No.	명 칭	재 질
①	커버	N66G
②	다이아프램 Ass'y	NBR
	피스톤 <sup>주1)</sup>	N66G
③	체크밸브 Ass'y	황동, NBR
④	배플	ABS
⑤	엘리먼트	발포수지
⑥	핸들	ABS
⑦	스프링	SWP
⑧	보디	ALDC
⑨	바울 Ass'y	PC
⑩	드레인 Ass'y	N66G

주) 1. SAW2000M은 피스톤타입입니다.

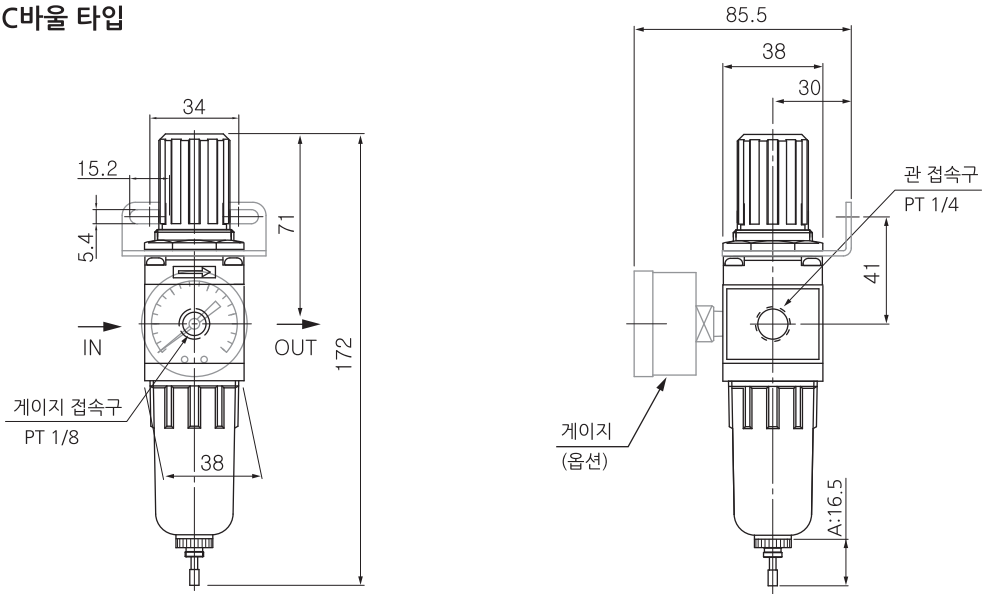
■ 교환부품

No.	명 칭	부품명	사이즈(mm)
⑤	엘리먼트	W2000-EL	Φ15.5 x 28

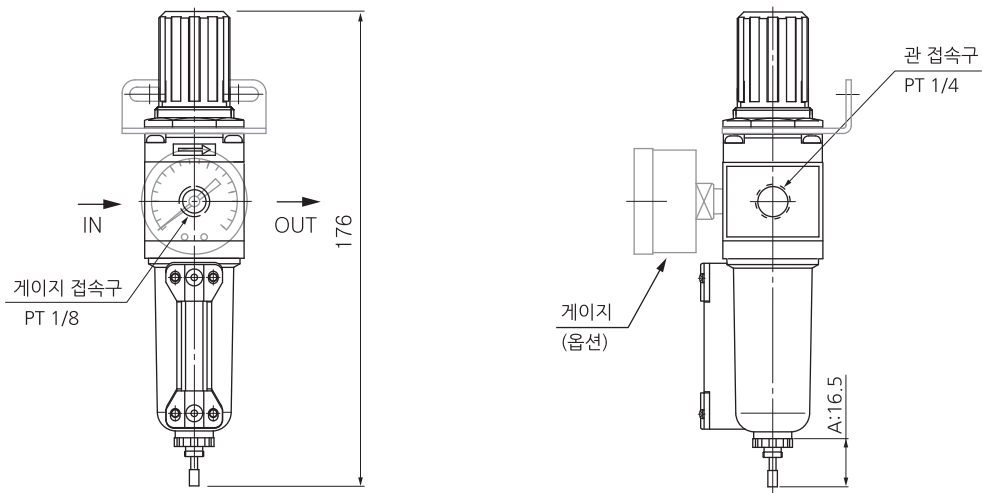
## 외형치수도(mm)

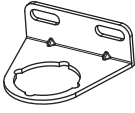
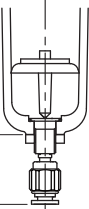

### SAW 2000M

#### ■ PC바울 타입



#### ■ 메탈바울 타입



옵션	B : 브라켓	D : 차압식 오토드레인	G : 게이지
품명	 B220	 A+7	 G40, R1/8